

-40P COPY

MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 0.370 Kg
TOOL THEORETICAL WEIGHT: 0.370 Kg

D ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI 019.
MARKING AREA OF THE TOOL P/N AS PER UPI 019
PRODUCTION GUIDE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
THE DIMENSIONS AND CRITERIA OF THE DRAWING
INDICATED WITH \ominus MUST BE COPIED ON THE
"CERTIFICATE OF COMPLIANCE".

B PROCESS: SUIVANT GUIDE D'INSTRUCTION
PROCESS: REFER TO INSTRUCTION GUIDE

A FONCTION: VISSEZ LA CLOCHE DE FILTRE
FUNCTION: TIGHTEN FILTER SHROUD

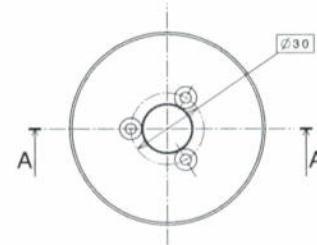
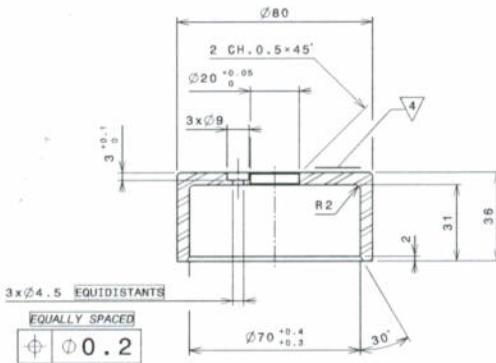
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

2	004	1	GUIDE GUIDE	2024	*
	003	1	VIS CS M4 LG.16 SCREW CS M4 LG.16	STD	*
1	002	1	CENTREUR CENTERING DEVICE	25 CD 4	R:900-1050 MPa.
1	001	1	CLE SPANNER	25 CD 4	R:900-1050 MPa.

DRAWING #:		APPROVED BY:	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	
EX-00000000000000000000000000000000		EX-000	ST2100	
DATE: 20/02/2009			DATE:	
MACHINE / ENGINE	TELEGRAM PRICE:	PART DESCRIPTION:	PRICE:	PART NUMBER:
MARLINA	CLOCHE	FILTER	0.268	18 129-0
SPECIFICATION:		SHEET NO. 1 OF 1		
DESIGNATION OUTILAGE				
CLE A CRENEAUX				
TOOL NAME				
PEG SPANNER				
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECAG. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES Tiers SANS SON AUTORISATION.				
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.				
ECHÉANCE: SCALE: 1/1	Turbomeca Group SAFRAN		CODE FABRICANT F00001 : MANUFACTURER CODE : B. JEROCAA DATE: 20/02/09 A. FOUCHEZ DATE: 20/02/09	
FORMAT: SIZE:	891 E 254 000		PLANCHE: SHEET:	
			J. LAMARQUE	

A1 8815354 000 1/2 DATE 03/10/94

MODIFICATIONS
 INDEX
 A
 MODIF. FRAISAGE 90° --> LAMEAU Ø PROF. 3 - Ø70 15.1 --> 15.4
 MODIFIED MILLING 90°--> SPOT FACING Ø DEPTH 3 - Ø70 15.1 --> 15.4



4 MARQUER N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI 019.
MARK THE TOOL P/N AS PER UPI 019 PRODUCTION GUIDE
CARACTÈRES HAUTEUR 4 mm
CHARACTER HEIGHT 4 mm

- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
PROTECTION: BLACK ANODIZING
- 2 CHAMFRENS NON GOTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

GUIDE	2017A	UNIFORM + MAGNETIC 3.5	CODE 1 1/1	ALAMARQUE 03/10/18 24849 A
GUIDE	2017A	881 5 354 004		

Plan destiné à l'aide du logiciel CATIA V5		DRAWING BY : EXAK PO LE 23/02/2009		VERIFIÉ PAR : APPROVED BY : EXAK PO		INTERPRETATION DES DESIGNS SELON INTERPRÉTATION DE DRAWDINGS AS PER: ST2100	
Drawing drawn with CATIA V5 software		MACHINE / ENTRE :		DENOMINATION PIECE :		PART DESCRIPTION / N° PIECE / PART NUMBER	
MARKA		DE FILTRE		FILTER		0 298 18 129 0	
DESIGNATION OUTILLAGE							
CLE A CRENEAUX							
TOOL NAME							
PEG SPANNER							
CE DESINNE EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION							
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION							
ECHÉANCE SCALE		FORMAT SIZE		TurboMeca		CODE FABRICANT FIGUR / MANUFACTURER CODE :	
-		A1		Groupe SARAN			
		881 5 354 000				PLANCHE SHEET	
						2	



FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

8815354000

RELEASED FOR PROD.

DATE: 3/30/09 INT: EnB

Version C

CLE A CRENEAUX

Version GEOFDE de l'Article / Geode Part Version :	C Engineering
Désignation anglaise / English designation :	WRENCH
Type d'article / Item type :	Outilage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Masse (kg) / weight (kg) :	0.356
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
 THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.